

<b>CLIENT:</b> _____						Page _____ de	
Production:						Date _____	
<b>Description</b>							
Type d'installation productive à brancher à l'installation de récupération solvant Omniatex SPA							
Débit de l'air à traiter, m <sup>3</sup> /h à °C				Volume du milieu ou de la machine, m <sup>3</sup>			
Température de l'air en entrée à l'installation de récupération, °C				Bulbe sec du site, °C			
				Bulbe humide du site, °C			
				Niveau sur la mer, m			
Mélange de solvants, % et noms des composants			Formula				
			Formula				
			Formula				
Solvant formant la phase gazeuse principale			Formula				
Concentration du solvant principal à condition de travail moyennes				g/m <sup>3</sup>		%	
Autres polluants entraînés dans le flux d'air, % et noms des composants							
Quantité approchée des polluants entraînés, noms et g/m <sup>3</sup>							
Quantité d'autres composants, liquides, solides ou gazeux entraîné, noms et g/m <sup>3</sup>							
Longueur des gaines qui amènent à la récupération solvant Omniatex SPA (existantes ou déjà dessinées),		Diamètre, m		Forme		Hauteur, m	
		Matériel		Longueur, m		Quantité	
Normes ou requêtes spécifiques à appliquer à l'installation de récupération solvant							
Matériel produit ou travail effectué par la ligne de production							
Consommation de solvant et des autres produits, t/a							
Heures de travail, équipes et nécessité de recirculation de l'eau de refroidissement		h/j		Equip/j		Recirculation eau	
Heures de travail par an, moyen de chauffage et ses spécifiques		h/a		Moyen		Données	
Notes							

Charge:

Nom:

\_\_\_\_\_